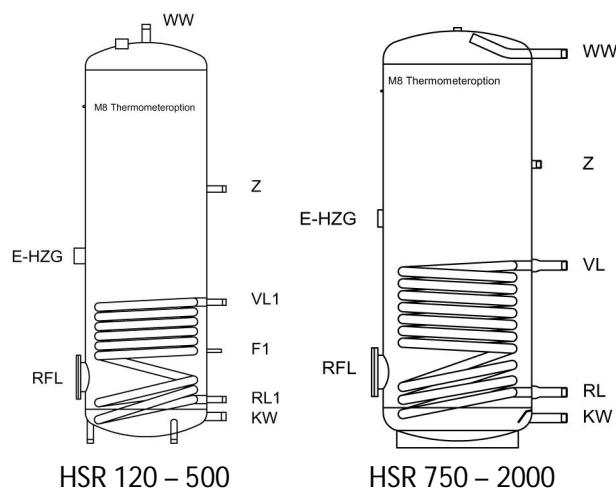


Podgrzewacz emaliowany HSR

Opis zbiornika

- Stojący emaliowany podgrzewacz ciepłej wody ze stali S235JR z jedną wężownicą
- Wewnątrz emaliowany zgodnie z normą DIN 4753 część 3, na zewnątrz gruntowany
- Magnezowa anoda ochronna (od 750 litrów anoda prądów błyszczących CORREX) zapewniająca kompletną antykorozyjną ochronę katodową (od 1500 litrów dwie anody, druga w kołnierzu)
- Do 500 litrów króciec czujnika, od 750 listwa przyłączeniowa czujnika temperatury
- Mufa 1 1/2" do montażu grzałki elektrycznej
- Kołnierz rewizyjny 180 x 110 x LK150 (od 750 litrów 280 x 200 x LK 245) umożliwiający rewizję zbiornika oraz montaż wymiennika ciepła z rurek miedzianych
- Wszystkie gwinty zewnętrzne z uszczelnieniem płaskim
- Izolacja z bezfreonowej pianki poliuretanowej o grubości 50 mm w płaszczu PCV (zbiorniki o pojemności od 750 litrów w izolacji o grubości 100 mm), zgodnie z normą DIN 4753 część 8.
- Ciśnienie robocze 10 bar



Typ zbiornika

Typ zbiornika	HSR	120	150	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	
Pojemność zasobnika	[litr]	120	150	200	300	400	500	750	1000	1500	2000	
Średnica bez izolacji	[mm]	500	500	500	500	600	650	750	900	1000	1100	
Średnica z izolacją	[mm]	600	600	600	600	700	750	950	1100	1200	1300	
Grubość izolacji	[mm]	50	50	50	50	50	50	100	100	100	100	
Wysokość z izolacją	[mm]	814	969	1232	1697	1660	1783	2082	2010	2250	2410	
Wysokość przechylowa	[mm]	1011	1140	1370	1800	1750	1970	2050	2020	2260	2440	
Powierzchnia grzejna wężownicy	[m ²]	0,6	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,7	2,9	4,0	4,0	
Pojemność wężownicy	[litr]	3,8	4,4	5,7	7,5	9,4	11,3	22,8	24,5	34,0	34,0	
Przepływ w wężownicy	[m ³ /h]	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	4,2	4,6	5,1	5,1	
Spadek ciśnienia w wężownicy	[mbar]	30	50	70	60	120	250	180	200	265	265	
Wskaźnik mocy NL** wg DIN 4708		1,7	2,1	3,6	8	11	14	35	41	46	55	
Wydajność wg DIN 4708 przy 10/80/45°C	[l/h]	460	580	710	970	1180	1400	2470	2690	2990	2990	
Max. temp. / max. ciśn. zbiornika	[°C/bar]	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	95 / 10	
Max. temp. / max. ciśn. wężownicy***	[°C/bar]	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	160 / 25	
Przyłącza zimnej/ciepłej wody (KW/WW) gwint zewnętrzny	[ca]	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1	G 1 ½	G 1 ½	G 2	G 2	
Przyłącze cyrkulacji (Z) gwint zewnętrzny	[ca]	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G 1	G 1	
Przyłącza wężownicy (VL/RL) gwint zewnętrzny	[ca]	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G 1 ¼	G 1 ¼	G 1 ½	G 1 ½	
Przyłącze grzałki elektrycznej (E-HZG) gwint wewnętrzny	[ca]	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	G 1 ½	
Średnica kołnierza rewizyjnego (RFL)		DN 180/110	DN 180/110	DN 180/110	DN 180/110	DN 180/110	DN 180/110	DN 280/200	DN 280/200	DN 280/200	DN 280/200	
Przyłącza czujników/regulatorów (F1, F2) gwint wewnętrzny	[ca]	przyłącza o średnicy wewnętrznej 9 mm						listwa przyłączeniowa czujnika				
Przyłącza termometru gwint wewnętrzny	[ca]	dla zbiorników: HSR-120 – HSR-1000: króciec termometru								brak		

Wymiary

KW	[mm]	110	110	110	110	127	128	157	180	230	255
RL	[mm]	180	180	180	180	205	205	280	320	375	400
VL	[mm]	450	520	630	580	635	685	967	947	1125	1150
Z	[mm]	520	660	780	1045	1065	1125	1227	1197	1425	1450
WW	[mm]	dla zbiorników: HSR-120 – HSR-500: wyjście górą						1855	1760	1860	2005
E-HZG	[mm]	520	600	800	770	770	920	1032	1012	1200	1225
Ciężar	[kg]	59	66	73	94	151	195	280*	373*	460*	560*

*Ciężar bez izolacji

** Aby osiągnąć podane wskaźniki mocy, moc kotła musi być większa od podanej wydajności

*** Medium roboczym dla wężownicy musi być woda w stanie płynnym